

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA V052i** 厂商: **阿科玛 Arkema** 品牌: **Plexiglas**

| | | | |
|------|-------------------|------|----------------------------|
| 材料标识 | PMMA | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E39437 | 厂商品牌 | Plexiglas |
| 用途 | 汽车行业,生活消费品,食品接触应用 | 材料特性 | 冲击改性,低收缩性,良好的尺寸稳定性,抗紫外线,韧性 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.18 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.45 | % |
| 横向方向 | ASTM D995 | 0.45 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.40 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 230°C / 3.8Kg | ASTM D1238 | 3.0 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|----|-----------|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 84 | M (Scale) |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 63.4 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 22 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 2830 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 96.5 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 2900 | Mpa |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 21 | J/m |

| 光学性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------------|------------|-------|----|
| 折射率 | ASTM 542 | 1.49 | |
| 透射率3180 μm | ASTM D1003 | 91.0 | % |
| 雾度 3180 μm | ASTM D1003 | < 2.0 | % |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-----------|------|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 103 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | | 97.2 | °C |
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 110 | °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|--------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 80 -85 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 185-205 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 220-240 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 210-230 | °C |
| 模头温度 | | 210-230 | °C |
| 模具温度 | | 70-80 | °C |