

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA V 920** 厂商: **阿科玛 Arkema** 品牌: **Altuglas**

材料标识	PMMA	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E106635	厂商品牌	Altuglas
用途	一般用途	材料特性	Antiblock 软件,良好的抗紫外线能力,润滑
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 热成型/Thermoforming

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.18	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	1.9	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.30	%
熔融流动指数			
230°C / 3.8Kg	ISO 1133	7.00	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	69.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	6.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3300	Mpa
拉伸蠕变模量			
1 Hr	ISO 899-1	2700	Mpa
1000 Hr	ISO 899-1	1800	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	2.00	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	20.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	100	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	90.0	°C

维卡软化温度	ISO 306/B50	101	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	7.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	20	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-205	°C
螺筒中部温度		220-240	°C
螺筒前部温度		210-230	°C
模头温度		210-230	°C
模具温度		70-80	°C