

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA Q** 厂商: **阿科玛 Arkema** 品牌: **Plexiglas**

材料标识	PMMA	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E39437</b>	厂商品牌	Plexiglas
用途	一般用途	材料特性	加工性能良好,抗紫外线,耐冲击,耐候性好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	热成型/Thermoforming

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.19	g/cm <sup>3</sup>

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	94	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	75.2	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	6.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	3100	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	103	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3100	Mpa
悬壁梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	21	J/m

光学性能	测试标准	数据	单位
折射率	ASTM 542	1.49	
透射率 $\mu\text{m}$	ASTM D1003	92.0	%
雾度 $\mu\text{m}$	ASTM D1003	1.0	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

1.80MPa 未退火		94.4	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	6.3E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-205	°C
螺筒中部温度		220-240	°C
螺筒前部温度		210-230	°C
模头温度		210-230	°C
模具温度		70-80	°C