

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA Implex Plus** 厂商: **阿科玛 Arkema** 品牌: **Implex**

材料标识	PMMA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Implex	用途	一般用途
材料特性	加工性能良好,抗紫外线能力,良好的韧性,耐冲击,耐候性好	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	热成型/Thermoforming		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.18	g/cm <sup>3</sup>

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	75	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	55.8	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.8	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2480	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	96.5	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2690	Mpa
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	36	J/m

光学性能	测试标准	数据	单位
折射率	ASTM 542	1.49	
透射率 $\mu\text{m}$	ASTM D1003	91.1	%
雾度 $\mu\text{m}$	ASTM D1003	2.5	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

1.80MPa 未退火		84.4	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	7.4E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-205	°C
螺筒中部温度		220-240	°C
螺筒前部温度		210-230	°C
模头温度		210-230	°C
模具温度		70-80	°C