

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PLA TE-7307** 厂商: 尤尼吉可 **UNITIKA** 品牌: **TERRAMAC**

材料标识	PLA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	TERRAMAC	用途	电气/电子应用、盘/架、容器、商业/办公用品、生活消费品
材料特性	环保/绿色、耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.42	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.10	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	54	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.00	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	85	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	7500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	2.50	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	120	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	170	°C

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		150-170	°C
螺筒中部温度		180-200	°C

螺筒前部温度		190-210	°C
模头温度		190-210	°C
模具温度		100-110	°C

挤出成型条件		建议值	单位
第1气缸区温度		180-200	°C
第3气缸区温度		190-230	°C
第5气缸区温度		190-220	°C
模具温度		150-180	°C