

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PES JZL012** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品
牌: **COLORCOMP™**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PES-专有填料 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | COLORCOMP™ | 用途 | 一般用途 |
| 材料特性 | 润滑 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.46 | g/cm ³ |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 75.0 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 5.0 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 3000 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 106 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 3100 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 180/1A | 6.0 | kJ/m ² |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 180/1U | 50 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 214 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 199 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 120 -150 | °C |
| 干燥时间 | | 4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.050 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 340-350 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 360-370 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 370-380 | °C |
| 模头温度 | | 370-380 | °C |
| 模具温度 | | 140-150 | °C |