

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PES E KR 4113 厂商: 巴斯夫 BASF 品牌: Ultrason

材料标识	PES-碳/石墨/PTFE45%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Ultrason	用途	一般用途
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.48	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.31	%
横向方向	ISO 294-4	0.46	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	1.5	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.50	%
熔融流动指数			
360°C / 10.0Kg	ISO 1133	10.0	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	180	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	115	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	11000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.5	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	5.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	24	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	20	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	6.5	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	5.5	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	223	°C
维卡软化温度			
玻璃转化温度	ISO 11357-2	225	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.1E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	9.0E+5	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	4.0E+3	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	8.0	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		140	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		340	°C
螺筒中部温度		350	°C
螺筒前部温度		360	°C
模头温度		360	°C
模具温度		150-190	°C