

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEEK PK-30GF/000 FCR** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Edgetek**

材料标识	PEEK-GF30%-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Edgetek	用途	汽车领域,结构元件,消费品应用
材料特性	阻燃	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.48	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.35	%
熔融流动指数			
400°C / 2.16Kg	ASTM D1238	11	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	190	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.5	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	290	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	11000	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	100	J/m
悬壁梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	950	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		320	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		150 -160	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.10	%
注塑温度			
螺筒后部温度		350-360	°C
螺筒中部温度		360-370	°C
螺筒前部温度		370-380	°C
模头温度		380-390	°C
模具温度		180-200	°C