

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEEK LF005** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品
牌: **THERMOCOMP**

材料标识	PEEK-GF25%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	THERMOCOMP	材料特性	加工性能良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.48	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
横向方向	ASTM D995	1.1	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ASTM D570	1.1	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	157	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.7	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	11700	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	248	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	8960	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	91	J/m

注塑成型条件	建议值	单位
干燥温度	120 -150	°C
干燥时间	4.0-6.0	Hr
水份含量	0.10	%
注塑温度		

螺筒后部温度		350-360	°C
螺筒中部温度		370-380	°C
螺筒前部温度		380-390	°C
模头温度		380-390	°C
模具温度		140-170	°C