

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEEK LCL33EXQ** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品牌: **LUBRICOMP**

| | | | |
|------|------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PEEK-CF15% | 颜色 | 黑色/Black |
| 厂商品牌 | LUBRICOMP | 材料特性 | 加工性能良好,耐磨,润滑 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.45 | g/cm ³ |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|------------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 185 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 1.8 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 16000 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 277 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 13400 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 69 | J/m |
| 磨擦系数 | | | |
| 动态 | ASTM D3702 | 0.37 | |
| 静态 | ASTM D3702 | 0.35 | |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 320 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 150 -150 | °C |
| 干燥时间 | | 4.0-6.0 | Hr |

| | | | |
|--------|--|---------|----|
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 370-380 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 380-400 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 380-400 | °C |
| 模头温度 | | 380-400 | °C |
| 模具温度 | | 175-190 | °C |