

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEEK HC HC9820-0030 RS** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Trilliant**

材料标识	PEEK-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Trilliant	用途	医疗/护理领域的应用,医疗器材
材料特性	耐化学性良好,生物兼容性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.51	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30	%
横向方向	ASTM D995	1.10	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.04	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	177	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	9.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	259	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	8960	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	120	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		> 245	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		150 -160	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr

水份含量		0.10	%
注塑温度			
螺筒后部温度		350-360	°C
螺筒中部温度		360-370	°C
螺筒前部温度		370-380	°C
模头温度		380-390	°C
模具温度		180-200	°C