

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEEK Care M20G** 厂商: **赢创 Evonik** 品牌: **VESTAKEEP**

材料标识	PEEK-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	VESTAKEEP	用途	医疗/保健
材料特性	阻燃,加工性能良好,具可灭菌性,尺寸稳定性,耐冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.30	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.1	%
横向方向	ISO 294-4	0.70	%
熔融流动指数			
380°C / 5.0Kg	ISO 1133	70.0	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	100	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	5.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3700	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.0	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	6.0	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度	ISO 306/A50	335	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	6.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm

绝缘强度	IEC 60243-1	16	KV/mm
介电常数	IEC 60250	175	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	3.20 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
水份含量		0.10	%
注塑温度			
螺筒后部温度		350-360	°C
螺筒中部温度		370-380	°C
螺筒前部温度		380-390	°C
模头温度		380-390	°C
模具温度		140-170	°C