

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC XP 41 R 10 GF** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **POLYFLAM**

材料标识	PC-GF10%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	POLYFLAM	材料特性	填充物为10% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.26	g/cm ³
熔融流动指数			
300°C / 1.20Kg	ISO 1133	5.00	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	130	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	85	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3800	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	12	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	144	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	138	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	150	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm
耗散因数			

相对漏电起痕指数	IEC 60112	175	V
----------	-----------	-----	---

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	
灼热丝起燃温度			
1.50mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
1.50mm	IEC 60695-2-13	850	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	775	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			
模具温度		50-80	°C