

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC TLL12CP** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **AVP**

材料标识	PC	颜色	透明/Transparent
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	AVP
用途	电气元件,家电部件,汽车领域的应用,通信应用	材料特性	刚性高,高强度,良好的流动性,韧性良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.21	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
横向方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	12	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	120	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	58.6	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	120	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2410	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	89.6	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2410	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	640	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

1.80MPa 未退火		129	°C
-------------	--	-----	----

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0-16	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		270-280	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模头温度		270-290	°C
模具温度		80-100	°C