

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PET XL1339** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **XENYOY**

材料标识	PC/PET	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	XENYOY	用途	汽车行业
材料特性	耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.22	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.70	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.20	%
熔融流动指数			
265°C / 1.2Kg	ASTM D1238	4.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	50	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	110	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2100	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	94.5	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2100	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	700	J/m
-30°C	ASTM D256	250	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	7.6E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	7.9E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	> 1.0E+14	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	> 1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	17	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -120	°C
干燥时间		3-4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		250-270	°C
螺筒中部温度		250-270	°C
螺筒前部温度		260-275	°C
模头温度		270-280	°C
模具温度		65-90	°C