

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PET UT403** 厂商: **拜耳 Bayer** 品牌: **Makroblend**

材料标识	PC/PET	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E41613	厂商品牌	Makroblend
材料特性	冲击改性,高流动性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.23	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.70	%
横向方向	ISO 294-4	0.70	%
熔融流动指数			
270°C / 5.0Kg	ISO 1133	34.0	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	58.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	100	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2400	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	86.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2300	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	70	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	20	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	124	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	98.0	°C

维卡软化温度	ISO 306/B50	139	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	7.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	8.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+16	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+16	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	34	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	200	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		< 0.01	%