

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC IV1900** 厂商: **出光 IDEMITSU** 品牌: **TARFLON**

颜色	透明/Transparent	UL编号	E48268
厂商品牌	TARFLON	用途	一般目的
材料特性	低粘度,抗紫外线性能良好,脱模性能良好	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.2	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.60	%
横向方向	ISO 294-4	0.60	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.23	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ISO 1133	19	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	50	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	65.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	95	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	90.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2300	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	70	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	125	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	145	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	6.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+16	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	30	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.36mm	V-2
灼热丝起燃温度			
3.0mm	IEC 60695-2-12	850	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		80.0-120	°C