

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC HF1110R** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **LEXAN**

颜色	本色/Natural colour	UL编号	E121562
厂商品牌	LEXAN	用途	汽车行业、安全设备、电气/电子应用、工程/工业配件和光学/镜头
材料特性	高流动性, 加工性能良好, 优良的脱模剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.20	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
横向方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	25	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	65.10	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	120	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	93.1	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2310	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	640	J/m

光学性能	测试标准	数据	单位
透射率2540 μm	ASTM D1003	88.0	%
雾度 2540 μm	ASTM D1003	1.0	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		127	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.10 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		250-270	°C
螺筒中部温度		260-280	°C
螺筒前部温度		270-290	°C
模头温度		270-290	°C
模具温度		70-90	°C