

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC GP1000SW** 厂商: **LG Chemical** 品牌: **Lupoy**

| | | | |
|------|------------------------|------|----------------|
| 材料标识 | PC | 颜色 | 透明/Transparent |
| UL编号 | E302314/E67171 | 厂商品牌 | Lupoy |
| 用途 | 电气/电子应用领域,汽车内部零件,手机 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.20 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.65 | % |
| 横向方向 | ASTM D995 | 0.65 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 300°C / 1.2Kg | ASTM D1238 | 13 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 118 | R |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 60.8 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | > 150 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 103 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 2260 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 750 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-----------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 132 | °C |
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 141 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------|------------|---------|------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 2.0E+17 | Ω.cm |
| 相对漏电起痕指数 | ASTM D3638 | 250 | V |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.37 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 100 -120 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-5.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.02 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 260-280 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 280-300 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 300-320 | °C |
| 模头温度 | | 300-320 | °C |
| 模具温度 | | 80.0-120 | °C |