

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC G2530** 厂商: **出光 IDEMITSU** 品牌: **TARFLON**

材料标识	PC-GF30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E48268</b>	厂商品牌	TARFLON
用途	工程配件	材料特性	阻燃,中等粘度,填充物为30% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.42	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.15	%
横向方向	ISO 294-4	0.60	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.11	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	75	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	130	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	7900	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	180	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	7900	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	17	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	147	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.3E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+16	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	> 22	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	V-2
灼热丝起燃温度			
3.0mm	IEC 60695-2-12	875	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		80.0-120	°C