

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC FXM2143H** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **LEXAN**

材料标识	PC	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	LEXAN	用途	一般用途
材料特性	高流动性, 共聚物, 耐热, 紫外线稳定	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.20	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.75	%
横向方向	ASTM D995	0.75	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	46	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	70.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	90	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2600	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	110	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2550	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	120	J/m
-30°C	ASTM D256	75	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		155	°C
1.80MPa 未退火		145	°C

维卡软化温度	ASTM 1525	161	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	6.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	6.0E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		130	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		270-300	°C
螺筒中部温度		280-320	°C
螺筒前部温度		290-330	°C
模头温度		285-330	°C
模具温度		85-130	°C