

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC FXM1414T** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **LEXAN**

| | | | |
|------|------------------------|------|----------------|
| 颜色 | 本色/Natural colour | UL编号 | E121562 |
| 厂商品牌 | LEXAN | 用途 | 一般用途 |
| 材料特性 | 共聚物, 良好的韧性 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.18 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.60 | % |
| 横向方向 | ASTM D995 | 0.60 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 300°C / 1.2Kg | ASTM D1238 | 10 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 58.0 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 89 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 2260 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 85.0 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 2230 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 520 | J/m |
| -30°C | ASTM D256 | 270 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-----------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 120 | °C |
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 139 | °C |

| | | | |
|-------|-----------|--------|------------|
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D696 | 6.8E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ASTM D696 | 8.0E-5 | cm/cm / °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|--------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 120 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.02 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 220-290 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 280-300 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 290-310 | °C |
| 模头温度 | | 290-310 | °C |
| 模具温度 | | 70-90 | °C |