

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ASA KR2867CWU** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌:

材料标识	PC/ASA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌		用途	商务设备
材料特性	流动性高	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.19	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.50-0.90	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.15	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ISO 1133	25	cm ³ /10min
260°C / 5.00Kg	ISO 1133	45	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	120	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	61	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.00	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2600	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	90	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	40	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	6.00	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			

23°C	ISO 180/1A	15	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	6.00	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 退火	ISO 75-2/B	100	°C
1.80MPa 退火	ISO 75-2/A	96	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	110	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	6.5E-5到8.5E-5	cm/cm / °C
导热系数	DIN52612	0.19	W/m/K

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		85 -95	°C
干燥时间		2.00-4.00	Hr
注塑温度			
模具温度		80	°C