

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ABS 7100** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **EMERGE**

材料标识	PC/ABS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E54680/E206114</b>	厂商品牌	EMERGE
用途	电气/电子应用	材料特性	加工性能良好,耐热性高,抗撞击性高
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.11	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
230°C / 3.8Kg	ASTM D1238	4.5	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	50.3	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	50	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2210	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	80.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2340	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	480	J/m
-30°C	ASTM D256	290	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		116	°C
1.80MPa 未退火		95.0	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	133	°C

线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	7.6E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.00 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		215-230	°C
螺筒中部温度		230-235	°C
螺筒前部温度		235-240	°C
模头温度		240-250	°C
模具温度		40-60	°C