

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ABS 10E17200** 厂商: **4Plas** 品牌: **4LOY**

材料标识	PC-ABS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	4LOY	材料特性	阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.13	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.50	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.20	%
熔融流动指数			
°C / Kg	ISO 1133	12.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	52	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	> 50	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2200	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	45	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 180/1A	41	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	122	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	100	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	118	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			

相对漏电起痕指数	IEC 60112	500	V
----------	-----------	-----	---

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB
灼热丝相对温度			
2.0mm	IEC 60695-2-13	650	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		230-260	°C
螺筒中部温度		230-260	°C
螺筒前部温度		230-260	°C
模具温度		60-90	°C