

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC A2600** 厂商: 出光 **IDEMITSU** 品牌: **TARFLON**

材料标识	PC	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E48268</b>	厂商品牌	TARFLON
用途	波形板,片材	材料特性	高粘度
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.2	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.60	%
横向方向	ISO 294-4	0.60	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.23	%
熔融流动指数			
°C / Kg	ISO 1133	6.00	cm <sup>3</sup> /10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	50	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	65.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	90	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	90.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2200	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	90	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	130	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	6.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	IEC 60243-1	30	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.4mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		5.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		260	°C
螺筒中部温度		280	°C
螺筒前部温度		300	°C
模头温度		290	°C
模具温度		80.0-120	°C