

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC 923X** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **LEXAN**

材料标识	PC-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	LEXAN	用途	一般用途
材料特性	阻燃,无卤素,Flame Retardant,冲击改性,高流动性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.19	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
横向方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	16	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	58.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	110	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2100	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	90.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2400	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	650	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		123	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	140	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-0
灼热丝起燃温度			
1.5mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
1.5mm	IEC 60695-2-13	825	°C
3.0mm	IEC 60695-2-13	825	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		270-295	°C
螺筒中部温度		280-305	°C
螺筒前部温度		295-315	°C
模头温度		290-310	°C
模具温度		70-95	°C