

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC 2605** 厂商: **拜耳 Bayer** 品牌: **Makrolon**

材料标识	PC	颜色	本色/Natural colour 透明/Transparent
UL编号	E41613	厂商品牌	Makrolon
用途	一般用途	材料特性	脱模性能良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.2	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.70	%
横向方向	ISO 294-4	0.75	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.30	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.12	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ISO 1133	9	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	115	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	66.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	120	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2400	Mpa
拉伸蠕变模量			
1 Hr	ISO 899-1	2200	Mpa
1000 Hr	ISO 899-1	1900	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	97.0	Mpa
弯曲模量			

23°C	ISO 178	2400	Mpa
筒支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	70	kJ/m²
-30°C	ISO 179/1eA	16	kJ/m²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	80	kJ/m²
-30°C	ISO 180/1A	14	kJ/m²

光学性能	测试标准	数据	单位
折射率	ISO 489	1.59	
透射率 μm	ISO 13468-2	89.0	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	136	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	125	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	144	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	6.5E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	6.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+16	$\Omega\cdot\text{cm}$
表面电阻	IEC 60093	1.0E+16	$\Omega\cdot\text{cm}$
耗散因数	IEC 60250	250	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-2
灼热丝起燃温度			
0.75mm	IEC 60695-2-12	850	°C
1.5mm	IEC 60695-2-12	850	°C
3.0mm	IEC 60695-2-12	930	°C
灼热丝相对温度			
0.75mm	IEC 60695-2-13	875	°C
1.5mm	IEC 60695-2-13	875	°C
3.0mm	IEC 60695-2-13	875	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C

干燥时间		4-6	Hr
水份含量		0.01	%
注塑温度			
螺筒后部温度		270-290	°C
螺筒中部温度		280-300	°C
螺筒前部温度		280-300	°C
模头温度		290-310	°C
模具温度		80-120	°C