

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT WH0245A** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品
牌: **THERMOCOMP**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	THERMOCOMP	材料特性	高比重
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	2.45	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.90	%
横向方向	ASTM D995	1.4	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ASTM D570	2.4	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	56.2	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.4	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	7720	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	101	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	8390	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	37	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	230	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		206	°C

线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	4.5E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	5.6E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-230	°C
螺筒中部温度		240-250	°C
螺筒前部温度		260-270	°C
模具温度		80-100	°C