

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT WF114** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品牌: **LUBRICOMP**

材料标识	PBT-GF	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	LUBRICOMP	材料特性	经润滑
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.43	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.40	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.10	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	99	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.30	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	6700	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	149	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	5600	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	13	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	55	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	217	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	3.3E-5	cm/cm / °C

横行方向	ISO 11359-2	1.3E-4	cm/cm / °C
------	-------------	--------	------------

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.00	Hr
水份含量		0.05	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-230	°C
螺筒中部温度		240-250	°C
螺筒前部温度		260-270	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		80-100	°C