

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PBT TV4 461 KL 厂商: 帝斯曼 DSM 品牌: Arnite**

|      |               |      |                               |
|------|---------------|------|-------------------------------|
| 材料标识 | PBT/PET-GF30% | 颜色   | 本色/Natural colour             |
| 厂商品牌 | Arnite        | 材料特性 | 出色的外观. 热稳定性. 填充物为30% 玻璃纤维增强材料 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin     | 加工方式 | 注射成型/Injection molding        |

| 物理性能              | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|-------------------|-----------|------|-------------------|
| 比重                | ISO 1183  | 1.55 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率               |           |      |                   |
| 垂直方向              | ISO 294-4 | 1.10 | %                 |
| 横向方向              | ISO 294-4 | 0.32 | %                 |
| 吸水率               |           |      |                   |
| (饱和, 23°C)        | ISO 62    | 0.30 | %                 |
| (平衡, 23°C, 50%RH) | ISO 62    | 0.15 | %                 |

| 机械性能       | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 130    | Mpa               |
| 断裂伸长率      |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 2.40   | %                 |
| 拉伸模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 9900   | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eA | 9.00   | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eA | 9.00   | kJ/m <sup>2</sup> |
| 简支梁无缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eU | 45     | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eU | 45     | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据     | 单位         |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度       |             |        |            |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 225    | °C         |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 205    | °C         |
| 线膨胀系数       |             |        |            |
| 垂直方向        | ISO 11359-2 | 4.0E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向        | ISO 11359-2 | 6.0E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准      | 数据        | 单位   |
|------|-----------|-----------|------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | > 1.0E+15 | Ω.cm |
| 耗散因数 | IEC 60250 | 275       | V    |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.60 mm | HB |

| 注塑成型条件 |  | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-----|----|
|        |  |     |    |

|        |  |          |    |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度   |  | 100 -120 | °C |
| 干燥时间   |  | 3-12     | Hr |
| 注塑温度   |  |          |    |
| 螺筒后部温度 |  | 230-240  | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 230-250  | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 240-260  | °C |
| 模头温度   |  | 240-260  | °C |
| 模具温度   |  | 60-100   | °C |