

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT SHF4930** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT-GF15%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E45329	厂商品牌	VALOX
材料特性	阻燃,高流动性.填充物为15% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.54	g/cm ³
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ASTM D1238	18	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	80.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	6300	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	129	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	5170	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	50	J/m
-30°C	ASTM D256	50	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		215	°C
1.80MPa 未退火		195	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	197	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	0.80 mm	V-0
灼热丝相对温度			
1.5mm	IEC 60695-2-13	700	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110 -120	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		230-245	°C
螺筒中部温度		240-255	°C
螺筒前部温度		245-265	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		40-100	°C