

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT KP270BL** 厂商: **韩国可隆 KOLON** 品牌: **SPESIN**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SPESIN	材料特性	防水性优秀
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.31	g/cm ³
收缩率			
横向方向	ISO 294-4	1.8-2.3	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.07	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	118	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	57	Mpa
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	75	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	93	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2452	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	49	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ISO 75-2/A	166	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	224	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	IEC 60093	3.1	$\Omega \cdot \text{cm}$
耐电弧性	IEC 61621	120	s

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	HB	

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	$^{\circ}\text{C}$
干燥时间		3-5	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		245-255	$^{\circ}\text{C}$
螺筒中部温度		245-260	$^{\circ}\text{C}$
螺筒前部温度		245-260	$^{\circ}\text{C}$
模具温度		40-80	$^{\circ}\text{C}$