

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B6550LN** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultradur**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Ultradur	用途	工业配件
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.30	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.9	%
横向方向	ISO 294-4	2.2	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.25	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ISO 1133	9.0	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	56.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	> 50	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2600	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	76.0	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
-30°C	ISO 179/1eU	220	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	50	°C

维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	224	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	5.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	475	V

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		100-120	°C
干燥时间		4	Hr
第1气缸区温度		250	°C
第3气缸区温度		240	°C
第5气缸区温度		230	°C
模具温度		215	°C