

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B4406G2** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultradur**

材料标识	PBT-GF10%-V0	颜色	本色/Natural colour 黑色/Black
UL编号	<b>E41871</b>	厂商品牌	Ultradur
用途	型号.连接器.开关	材料特性	填充物为10% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.50	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	95.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.3	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	5500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	30	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eU	30	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	215	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	190	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	223	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	5.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+16	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	225	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.040	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240	°C
螺筒中部温度		245	°C
螺筒前部温度		250	°C
模头温度		250	°C
模具温度		40-80	°C