

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B4300G6** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultradur**

材料标识	PBT-GF30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E41871	厂商品牌	Ultradur
用途	型号.汽车行业的应用	材料特性	刚性高.良好流动性.韧性良好.填充物为30% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.53	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.34	%
横向方向	ISO 294-4	1.10	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	135	Mpa
-40°C	ISO 527-2	204	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	10000	Mpa
拉伸蠕变模量			
1000 Hr	ISO 899-1	7500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	200	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	8800	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	91	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	215	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	224	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	>1.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	350	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.040	%
注塑温度			
模具温度		60-100	°C