

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PBT B4300G6 HR 厂商: 巴斯夫 BASF 品牌: Ultradur

材料标识	PBT-GF30%	颜色	本色/Natural colour 黑色/Black
厂商品牌	Ultradur	用途	型号.汽车行业的应用
材料特性	刚性高.尺寸稳定性良好.填充物为30% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.51	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.45	%
横向方向	ISO 294-4	1.30	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ISO 1133	5.50	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	130	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.3	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8700	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	12	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	70	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	205	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	223	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.040	%
注塑温度			
螺筒后部温度		250	°C
螺筒中部温度		255	°C
螺筒前部温度		260	°C

模头温度		260	°C
模具温度		60-100	°C