

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B4300G4** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultradur**

材料标识	PBT-GF20%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E41871	厂商品牌	Ultradur
用途	把手.汽车应用	材料特性	刚性高.良好流动性.韧性良好.填充物为20% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.45	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.43	%
横向方向	ISO 294-4	1.20	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.20	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ISO 1133	14	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	120	Mpa
-40°C	ISO 527-2	173	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.00	%
弯曲模量			
23°C	ISO 178	6300	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	58	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	54	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 退火	ISO 75-2/B	220	°C
1.80MPa 退火	ISO 75-2/A	205	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	224	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	3.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	>1.0E+13	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	300	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.040	%
注塑温度			
模具温度		60-100	°C