

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B4300G2** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultradur**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E41871	厂商品牌	Ultradur
用途	工业配件.把手.电子应用	材料特性	刚性高.良好流动性.韧性良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.37	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.2	%
横向方向	ISO 294-4	1.4	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ISO 1133	16.0	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	90.0	Mpa
-40°C	ISO 527-2	111	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	4500	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	3900	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	5.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	40	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	38	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	5.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	200	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	4.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm

表面电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
------	-----------	---------	------

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.040	%
注塑温度			
模具温度		60-100	°C