

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PBT B4212 厂商: 朗盛 Lanxess 品牌: DURETHAN

材料标识	PBT-GF15%-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	DURETHAN	材料特性	阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.53	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.10	%
横向方向	ISO 294-4	0.10	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%
熔融流动指数			
260°C / 2.16Kg	ISO 1133	14.0	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	110	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.6	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	7000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	160	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	6200	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	<10	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	<10	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	25	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1U	25	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	190	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	222	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	>1.0E+16	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	>1.0E+17	Ω.cm

绝缘强度			
1.00mm	IEC 60243-1	29	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -120	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
模具温度		80-100	°C