

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B3217 XF** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **POCAN**

材料标识	PBT-GF16%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	POCAN	材料特性	阻燃.耐冲击.良好的流动性.填充物为16% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.40	g/cm ³
熔融流动指数			
260°C / 2.16Kg	ISO 1133	35.0	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	105	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.2	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	6000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	170	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	5800	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	<10	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	<10	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	45	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	35	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	<10	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	<10	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	40	kJ/m ²

-30°C	ISO 180/1U	30	kJ/m²
-------	------------	----	-------

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	200	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	225	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	4.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.3E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	350	V

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
模具温度		80-100	°C