

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B2550 FC** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultradur**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Ultradur	用途	单丝.食品包装等
材料特性	耐热.可接触食品	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.30	g/cm ³
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ISO 1133	40.0	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	57.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	35	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2500	Mpa
拉伸蠕变模量			
1000 Hr	ISO 899-1	1100	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	250	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	65.0	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	223	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm

表面电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	500	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.040	%
注塑温度			
模头温度		260-270	°C
模具温度		260-270	°C