

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT A GF 20 HF FR 1** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品
牌: **SCHULADUR**

材料标识	PBT-GF20%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E86615	厂商品牌	SCHULADUR
材料特性	阻燃、Flame Retardant、高流动性、良好的尺寸稳定性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.58	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.30	%
熔融流动指数			
260°C / 5.0Kg	ISO 1133	40	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	120	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.50	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.0	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	5.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	40	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	30	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	217	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	197	°C

维卡软化温度	ISO 306/A50	218	°C
--------	-------------	-----	----

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	225	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.750 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			
模具温度		50-80	°C