

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PBT 3300-2LM 厂商: 泰科纳 Ticona 品牌: Celanex**

材料标识	PBT-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Celanex	材料特性	润滑
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.53	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.30	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	90	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	130	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	210	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	9700	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	7.5	kJ/m <sup>2</sup>

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -130	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		230-240	°C
螺筒中部温度		235-250	°C
螺筒前部温度		235-250	°C
模头温度		250-260	°C
模具温度		65-95	°C