

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PARA F34** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **Reny**

材料标识	PARA-GF30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E41179	厂商品牌	Reny
材料特性	耐磨	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.59	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.24	%
熔融流动指数			
275°C / 2.16Kg	ISO 1133	11.5	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	105	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	13100	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	230	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	12300	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	1.9	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	33	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	225	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	183	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		>3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		275	°C
螺筒中部温度		280	°C
螺筒前部温度		285	°C
模头温度		285	°C
模具温度		120-140	°C