

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PARA 2686** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **Reny**

材料标识	PARA-GF65	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Reny	材料特性	抗翘曲
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.80	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.11	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.70	%
熔融流动指数			
275°C / 2.16Kg	ISO 1133	6.90	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	73.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.7	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	9800	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	147	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	9600	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	2.2	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	32	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	213	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	147	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		270-270	°C
螺筒中部温度		275-275	°C
螺筒前部温度		280-280	°C
模头温度		280-280	°C
模具温度		120-140	°C