

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PARA 2051DS** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **Reny**

材料标识	PARA-GF20%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E41179</b>	厂商品牌	Reny
材料特性	抗翘曲	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.62	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	192	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.7	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	15800	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	312	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	15100	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	64	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	242	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	5.0E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	-	HB
------	-------	---	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		>3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		280	°C
螺筒中部温度		285	°C
螺筒前部温度		290	°C
模具温度		80.0-140	°C