

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6T/66 HT2VZ-33H** 厂商: **瑞士远东 EMS** 品牌: **Grivory**

材料标识	PA6T/66-GF33%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Grivory	用途	汽车行业,电气/电子应用,工程/工业配件,工具,户外应用
材料特性	良好的抗紫外线能力,耐热,耐冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.44	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.90	%
横向方向	ISO 294-4	0.10	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	5.0	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.0	%

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	260	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	285	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	310	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	6.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+12	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	38	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
螺筒后部温度		290	°C
螺筒中部温度		290	°C
螺筒前部温度		290	°C
模头温度		290	°C
模具温度		80-90	°C