

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PA6T/66 HT2C-3X black 9833 厂商: 瑞士远东 EMS 品**  
**牌: Grivory**

材料标识	PA6T/66-CF30%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Grivory	用途	汽车行业,电气/电子应用,工程/工业配件,工具,家庭应用
材料特性	抗静电,耐化学品,耐磨,耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.32	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.50	%
横向方向	ISO 294-4	0.10	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	4.5	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.5	%

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	300	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	290	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	310	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.5E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	7.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	5.0E+3	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
螺筒后部温度		290	°C
螺筒中部温度		290	°C
螺筒前部温度		290	°C
模头温度		290	°C
模具温度		80-90	°C