

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PA66 N66G43HSL 厂商: 兰蒂奇 RADICI 品牌: Radici Compounds**

材料标识	PA66-GF43%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Radici Compounds	用途	汽车行业 和 高温应用
材料特性	耐化学品、高流动性、高强度、加工性能良好、坚硬	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.50	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.60	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	99	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	224	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	314	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	11400	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	150	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		253	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	250	°C

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80	°C
干燥时间		4	Hr
水份含量		0.25	%
注塑温度			
螺筒后部温度		300	°C
螺筒中部温度		290	°C
螺筒前部温度		290	°C
模具温度		75-90	°C